

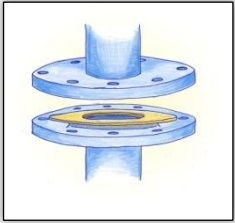


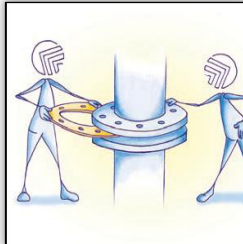
# TECHNICKÝ LIST

## Těsnění Gumokovové – EPDM (KGS/VD)

Výrobce:	Dodavatel:
KLINGER GmbH Rich.-Klinger-Straße 37 D-65510 Idstein	Ruml s.r.o. K Dolům 71/61 143 00 Praha 4 IČO: 480 286 14

Materiálová specifikace	
Těsnění pro pitnou vodu, dobrá odolnost vůči povětrnostním vlivům a ozónu	
Materiál	pryž EPDM
Tvrdost (Shore)	90 ±5
Hustota (g/cm <sup>3</sup> )	1,12
Pevnost v tahu (N/mm <sup>2</sup> )	14
povrchová úprava	hladká
otěruvzdornost	vhodná
Rozpětí provozní teploty	
min. teplota	-40 °C
max. teplota	+120 °C
max. teplota krátkodobě	+150 °C

## Montážní návod

1.	Těsnění musí mít správnou velikost, zvolit vždy vhodné těsnění dle DN a PN.	
2.	Natočte oba díly KGS/VD těsnění proti sobě tak, abyste dosáhli požadovaného úhlu, který chete zatěsnit.	
3.	Příruby musí být zbaveny všech nečistot, mastnoty apod. Kartáčovat při čištění povrchu vždy ve směru rýh.	
4.	Opatrně vsunout těsnění mezi příruby. Během přisunutí přírub k sobě je důležité, aby těsnění nebylo uskřípnuto nebo jinak poškozeno. Šrouby musí jít nasadit volně.	
5.	Šrouby utahovat do kříže, ve 2 až 3 cyklech !!! Šrouby se dotahují běžně používaným nářadím.	