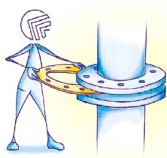


Podmínky skladování těsnicích materiálů KLINGER® SIL

Číslování šarží těsnicích desek



*Každá šarže vyrobených desek je označena
číselným kódem, který umožňuje zpětně dohledat
např. i dodavatele jednotlivých komponent.*

KLINGER - Celosvětově vedoucí výrobce těsnění



Skladování těsnicích materiálů

KLINGERSIL®

Těsnicí materiál KLINGERSil je stejně jako všechny elastomery, nebo látky elastomery obsahující, vystaven přirozenému stárnutí. To je ovlivněno druhem elastomeru, jeho vulkanizací a podmínkami při skladování.

Podíl elastomeru ve všech typech materiálu KLINGERSil, jako pojiva, je podle normy DIN 28091-2 mezi 10-30%. V celkové směsi je tedy relativně malý podíl elastomeru jenž podléhá stárnutí, takže jeho vliv na celkový produkt je menší než u samotného elastomeru.

Přesto mohou nepříznivé podmínky skladování vést k předčasné ztrátě kvality materiálu. Je to především vysoká teplota, nízká vlhkost vzduchu a silné působení světla.

Jako ideální podmínky pro skladování doporučujeme:

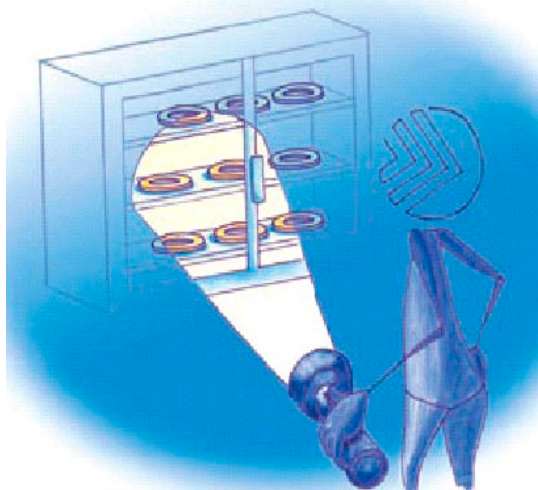
teplotu do 25°C
relativní vlhkost 50 – 60%
zatemněný sklad

Za těchto podmínek je možná skladovatelnost cca. 5 let. Prozatím není možné stanovit snížení skladovatelnosti v přesném poměru k uvedeným 3 podmínkám.

Hlavním parametrem je bezpochyby skladová teplota. Jakmile je delší čas teplota skladu vyšší než 30°C, může dojít již po 2 letech ke zhoršení vlastností těsnicích materiálů.

Protože přesné údaje o vlivu odchylek od uvedených podmínek nejsou známy, doporučujeme pokud je vyžadováno dlouhodobé skladování, upravit skladovací prostory tak, aby odpovídaly výše uvedeným podmínkám.

Hotová těsnění by se měla skladovat naležato, protože obzvláště u velkých rozměrů při zavěšení vzniká pnutí a může dojít ke změně, která znesnadňuje montáž.

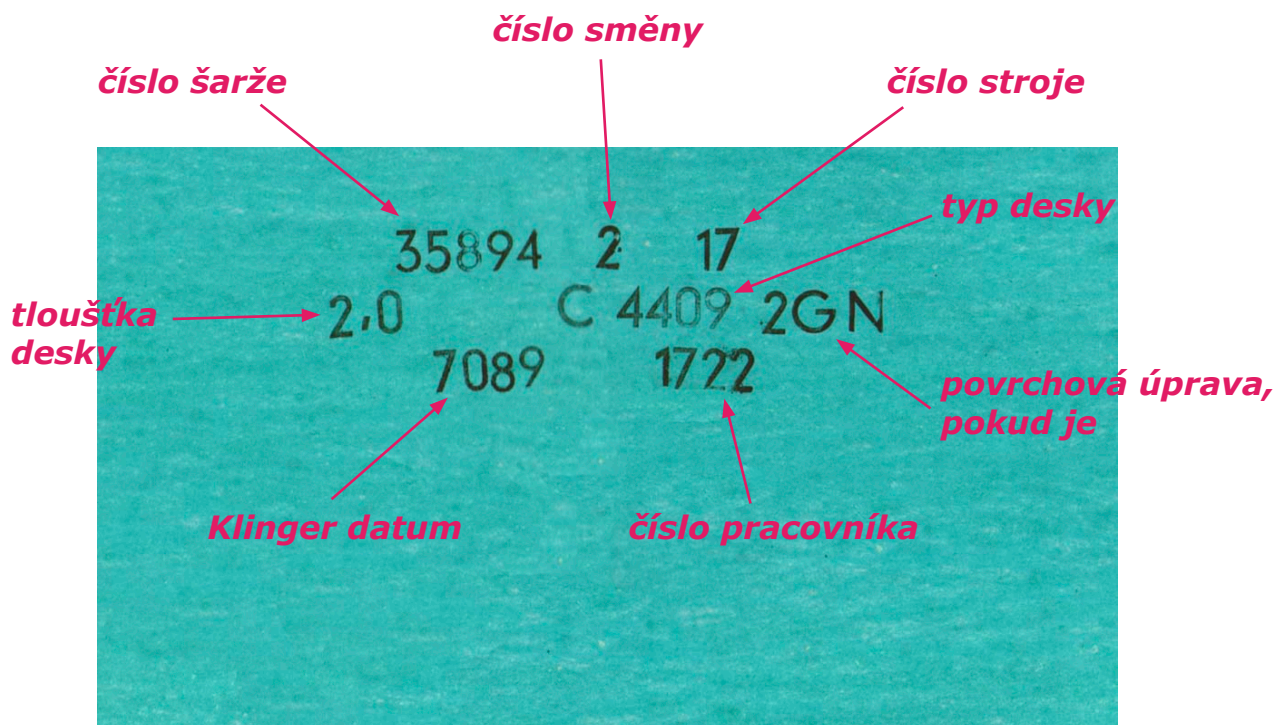




Číslování šarží těsnicích desek KLINGER®SIL

Každá těsnicí deska je ihned po vytažení z kalandru opatřena po své rubové straně níže uvedeným speciálním potiskem. Provede ho vždy konkrétní pracovník, který desku vyrobil a je umístěn u podélné strany asi po 40 cm; tiskne se válečkem.

Po vyrobení celé šarže putují desky do skladu. Z několika desek se odeberou vzorky pro testování v laboratoři, kde se kontrolují jednotlivé vlastnosti vyrobených desek. Pouze po schválení laboratoří jsou desky uvolněny k expedici. Díky tomu má zákazník vždy 100% jistotu, že dostane desky přesně těch vlastností, které firma Klinger uvádí v materiálových listech. Zaznamenávejte si tedy tato čísla, pokud je najdete na desce či hotovém těsnění, mohou být velmi užitečná.



Na základě tohoto číselného označení lze zpětně dohledat i jednotlivé komponenty včetně dodavatelů, které byly na danou šarži použity. V případě potřeby tak lze dohledat všechny informace o daném materiálu.

Ze všech šarží skladuje firma Klinger testovací vzorky po dobu 5-ti let, aby bylo možno i zpětně provést např. zkoušky pro certifikát 3.1, popř. ověřit jakost vyrobených desek v případě reklamace.

Všechny tyto postupy mají za cíl především 100% bezpečnost a jistotu zákazníka, že dostává materiál v té nejvyšší kvalitě. Zákazník se také může spolehnout na podporu a pomoc výrobce pokud by nastaly komplikace či havarijní stavy. I v těchto případech je firma Klinger připravena pomoci najít zákazníkovi příčinu problému a doporučit řešení. Vybavení laboratoří, detailní znalost oboru a výroby, včetně 111-leté tradice ji k tomu dávají ty nejlepší předpoklady.